

编号：鹏程安全[2023]P2119 号

确信爱法金属（深圳）有限公司

安全现状评价报告

被评价单位主要负责人：任国光

被评价单位经办人：孙 文

被评价单位联系电话：0755-27051100，18938077056

（被评价单位公章）

二〇二四年五月十四日

确信爱法金属（深圳）有限公司

安全现状评价报告

评价机构名称：深圳市鹏程安全技术事务有限公司

资质证书编号：APJ-(粤)-008

法定代表人：叶日华

审核定稿人：郭琳

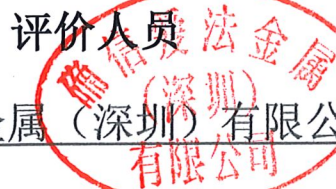
评价负责人：刘永忠

评价机构联系电话：0755-83643362，020-38291239

(安全评价机构公章)

二〇二四年五月十四日





委 托 单 位： 确信爱法金属（深圳）有限公司

评 价 单 位： 深圳市鹏程安全技术事务有限公司

	姓名	资格证书号	从业 登记号	签 字
项目负责人	刘永忠	S011044000110191001056	024409	刘永忠
项目成员	刘永忠	S011044000110191001056	024409	刘永忠
	屈玲丽	1700000000301555	031120	屈玲丽
	文保中	0800000000205396	012251	文保中
	章巧美	1500000000302115	032357	章巧美
	刘智军	1500000000301620	027103	刘智军
	王和文	0800000000205289	008173	王和文
	纪 伟	1600000000200114	028804	纪伟
报告编制人	刘永忠	S011044000110191001056	024409	刘永忠
	屈玲丽	1700000000301555	031120	屈玲丽
	文保中	0800000000205396	012251	文保中
报告审核人	李胜荣	1800000000201197	033464	李胜荣
过程控制负责人	钟自全	S011044000110192002879	026716	钟自全
技术负责人	郭 琳	1200000000100165	009679	郭琳

技 术 专 家

姓名	专业	职称	签字
姜渭昌	工业电气自动化	高级工程师	姜渭昌

目 录

第一部分 安全评价报告正文

1	编制说明.....	1
1.1	安全评价的目的	1
1.2	安全评价的依据	1
2	被评价单位概况.....	7
2.1	被评价单位基本情况.....	7
2.2	危险化学品生产工艺、装置、储存设施等基本情况.....	21
2.3	公用及辅助设施.....	24
2.4	安全生产情况专篇.....	28
2.5	企业“清浄下水”措施专篇.....	36
2.6	生产范围、生产场所、生产装置、储存设施等变化情况	38
3	安全评价范围.....	39
4	安全评价程序.....	40
5	安全评价单元划分和评价方法选择.....	41
5.1	评价单元的划分.....	41
5.2	评价方法的选择.....	41
6	危险、有害因素分析结果.....	42
6.1	危险、有害物质辨识结果.....	42
6.2	生产工艺过程中危险、有害因素分析结果.....	45
6.3	储运过程中危险、有害因素分析结果.....	46
6.4	生产设备危险、有害因素分析结果.....	46

6.6	生产场所危险、有害因素分析结果	46
6.7	周边环境存在的危险、有害因素分析结果	47
6.8	公用和辅助工程危险、有害因素分析结果	47
6.9	受限空间辨识与分析结果	47
6.10	爆炸危险区域分析结果	47
6.11	重大危险源辨识结果	50
7	定性、定量安全评价结果	51
7.1	生产装置、设施周边情况和所在地自然条件分析结果	51
7.2	安全生产条件分析结果	53
7.3	生产、储存场所安全检查表分析评价结果	54
7.4	道化学火灾、爆炸危险指数评价法定量评价结果	55
7.5	易燃易爆场所固有风险分析结果	56
7.6	生产储存场所作业条件危险性分析评价结果	56
8	对可能发生的危险化学品事故的预测后果	57
8.1	一般危险化学品事故后果预测	57
8.2	重大危险化学品事故的后果预测	57
9	安全对策措施及建议	58
9.1	项目存在的主要问题及改进建议	58
9.2	安全管理方面对策措施	58
9.3	劳动安全对策措施	60
9.4	事故应急救援预案方面的建议	63
9.5	安全生产投入方面的建议	63
10	安全评价结论	64

第二部分 安全评价报告附件

附件 1 危险、有害因素分析过程	70
1.1 危险有害物质危险特性分析.....	70
1.2 生产工艺过程中危险、有害因素分析.....	84
1.3 储运过程中危险、有害因素分析	86
1.4 生产设备危险、有害因素分析	87
1.5 特种设备危险、有害因素分析	88
1.6 生产场所危险、有害因素分析	89
1.7 周边环境存在的危险、有害因素分析	96
1.8 公用和辅助工程危险、有害因素分析	97
1.9 爆炸危险区域分析.....	99
1.10 重大危险源分析与辨识	103
附件 2 定性、定量分析过程	106
2.1 生产装置、设施周边情况和所在地自然条件分析过程.....	106
2.2 安全生产条件检查表分析过程.....	107
2.3 生产、储存场所安全检查表分析过程	131
2.4 道化学火灾、爆炸危险指数法预测.....	146
2.5 易燃易爆场所固有风险分析评价.....	152
2.6 生产储存场所作业条件危险性分析评价.....	153
附件 3 对可能发生的危险化学品事故后果的预测过程	155
3.1 一般危险化学品事故后果预测.....	155
3.2 重大危险化学品事故后果的预测.....	155
附件 4 评价过程中制作的图表	156

4.1 厂区四至图	156
4.2 厂区总平面布置图	157
4.3 化工车间设备布置图.....	158
4.4 化工仓库平面布置图.....	159
4.5 埋地储罐区平面布置图.....	159
4.6 防爆区域划分图.....	161
附件5 安全评价方法简介	163
5.1 安全检查表法简介.....	163
5.2 危险度评价法简介.....	163
5.3 作业条件危险性半定量评价.....	164
5.4 道化学火灾、爆炸危险指数法简介.....	166
附件6 被评价单位提供的原始资料目录	172
附件7 法定检测、检验情况的汇总表	173
附件8 整改情况的复查	174
附件9 被评价单位提供的资料附件	174

综合结论：确信爱法金属（深圳）有限公司符合《危险化学品安全管理条例》（中华人民共和国国务院令第 344 号发布，中华人民共和国国务院令第 591 号第一次修订，中华人民共和国国务院令第 645 号第二次修订）、《安全生产许可证条例》（中华人民共和国国务院令第 397 号发布，中华人民共和国国务院令第 638 号第一次修正，中华人民共和国国务院令第 653 号第二次修正）、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》（原国家安全生产监督管理总局第 41 号发布，原国家安全生产监督管理总局令第 79 号、原国家安全生产监督管理总局令第 89 号、中华人民共和国应急管理部公告 2019 年第 11 号修正）等法律法规标准规范的要求，其安全现状具备危险化学品生产企业的安全生产条件。