

编号：SZPC[2023]P2096 号

深圳市同方电子新材料有限公司

安全现状评价报告

被评价单位主要负责人：肖健

被评价单位经办人：余功良

被评价单位联系电话：0755-29805588，15558609588



二〇二四年四月十六日

深圳市同方电子新材料有限公司

安全现状评价报告

评价机构名称：深圳市鹏程安全技术事务有限公司

资质证书编号：APJ—（粤）—008

法定代表人：叶日华

审核定稿人：郭琳

评价负责人：刘永忠

评价机构联系电话：0755-83643362

（安全评价机构公章）

二〇二四年四月十六日



评价人员

委托单位: 深圳市同方电子新材料有限公司

评价单位: 深圳市鹏程安全技术事务有限公司

	姓名	资格证书号	从业 登记号	签 字
项目负责人	刘永忠	S011044000110191001056	024409	刘永忠
项目成员	刘永忠	S011044000110191001056	024409	刘永忠
	屈玲丽	17000000000301555	031120	屈玲丽
	文保中	08000000000205396	012251	文保中
	章巧美	15000000000302115	032357	章巧美
	刘智军	15000000000301620	027103	刘智军
	王和文	08000000000205289	008173	王和文
	纪 伟	16000000000200114	028804	纪伟
报告编制人	刘永忠	S011044000110191001056	024409	刘永忠
	屈玲丽	17000000000301555	031120	屈玲丽
	文保中	08000000000205396	012251	文保中
报告审核人	李胜荣	18000000000201197	033464	李胜荣
过程控制负责人	钟自全	S011044000110192002879	026716	钟自全
技术负责人	郭 琳	12000000000100165	009679	郭琳

技术专家

姓名	专业	职称	签字
姜渭昌	工业电气自动化	高级工程师	姜渭昌

目 录

前言

非常用术语、符号和代号说明

第一部分 安全评价报告正文

1 编制说明	1
1.1 安全评价的目的	1
1.2 评价的依据	1
2 被评价单位概况	7
2.1 被评价单位基本情况	7
2.2 工艺流程、装置、储存设施和运输情况	14
2.3 公用及辅助设施	19
2.4 安全生产情况专篇	22
2.5 企业“清浄下水”措施专篇	30
2.6 生产范围、生产场所、生产装置、储存设施等变化情况 ..	31
3 安全评价的范围	32
4 安全评价工作程序	33
4.1 安全评价过程中主要的工作程序	33
4.2 具体评价程序图	34
5 评价单元的划分和评价方法的选择	35
5.1 评价单元的划分	35
5.2 评价方法的选择	35

6 危险、有害因素分析结果	36
6.1 主要物料的危险、有害特性分析结果	36
6.2 主要装置（工序）的危险、有害因素分析结果	43
6.3 生产、储运过程中危险、有害因素分析结果	44
6.4 作业场所危险、有害因素分析结果	45
6.5 重大危险源辨识结果	45
7 定性、定量分析安全评价内容的结果	46
7.1 生产装置、设施周边情况和所在地自然条件分析结果	46
7.2 安全生产条件分析结果	48
7.3 生产、储存场所安全检查表分析评价结果	49
7.4 道化学火灾爆炸指数法评价结果	50
7.5 作业条件危险性分析评价结果	51
7.6 事故树分析评价结果	51
7.7 危险化学品生产储存企业安全风险评估诊断分级	52
8 可能发生危险化学品事故的预测后果	52
8.1 危险化学品事故后果的预测	52
8.2 危险化学品事故后果分析	53
9 对策措施与建议	54
9.1 安全设施的更新与改进方面应采取的对策措施	54
9.2 安全生产条件的完善和维护方面应采取的对策措施	54
9.3 安全管理方面的对策措施	55
9.4 安全生产投入方面应采取的对策措施	57
9.5 劳动安全对策措施	58
9.6 其它方面应采取的安全对策措施	60
10 安全评价结论	60

第二部分 安全评价报告附件

附件 1 危险、有害因素分析过程	66
1.1 物质固有危险有害因素的分析	66
1.2 生产、储存过程危险有害因素分析	77
1.3 主要装置（工艺）危险有害因素分析	85
1.4 爆炸危险区域分析	89
1.5 重大危险源辨识过程	93
附件 2 定性、定量分析过程	95
2.1 生产装置、设施周边情况和所在地自然条件分析过程	95
2.2 安全生产条件检查表分析	97
2.3 生产、储存场所安全检查表分析过程	117
2.4 道化学火灾爆炸指数法评价过程	131
2.5 作业条件危险性分析过程	136
2.6 事故树分析评价	137
2.7 危险化学品生产储存企业安全风险评估诊断分级	141
附件 3 对可能发生的危险化学品事故后果的预测过程.....	144
3.1 危险化学品事故后果的预测	144
3.2 危险化学品事故后果分析	144
附件 4 各种图纸	146
4.1 四置图	146
4.2 平面布置图	147
4.3 防爆区域划分图	150
4.4 工艺流程简图	151
附件 5 安全评价方法的确定说明和安全评价方法简介	152
5.1 安全评价方法的确定说明	152

5.2 安全评价方法简介	152
附件 6 被评价单位提供的原始资料目录.....	162
附件 7 法定检测、检验情况的汇总表	163
附件 8 整改情况的复查.....	164
附件 9 企业提供资料附件.....	165

(GB/T29639-2020) ;

- 32) 《生产安全事故应急演练基本规范》 (AQ/T 9007-2019) ;
- 33) 《安全标志及其使用导则》 (GB2894-2008) ;
- 34) 《工作场所职业病危害警示标识》 (GBZ158-2003) ;
- 35) 《化学品分类和危险性公示通则》 (GB13690-2009) ;
- 36) 《危险化学品企业特殊作业安全规范》 (GB30871-2022) ;
- 37) 《固定式压力容器安全技术监察规程》 (TSG21-2016) ;
- 38) 《危险化学品单位应急救援物资配备要求》 (GB30077-2013) ;
- 39) 《安全评价通则》 (AQ8001-2007) 。

1.2.3 其他依据

- 1) 该公司与鹏程公司签订的安全评价合同及委托书;
- 2) 该公司提供的企业基本情况、总平面布置图、生产工艺流程及其他有关资料。

2 被评价单位概况

2.1 被评价单位基本情况

2.1.1 企业基本情况简介

深圳市同方电子新材料有限公司是于 1997 年 6 月成立。该公司注册地址为：深圳市龙华区观湖街道白鸽湖路 65 号；法定代表人：肖大为；注册资金人民币 500 万元。

公司于 2021 年 5 月 14 日取得了《安全生产许可证》，编号为：（粤深）WH 安许证字（2021）12 号，有效期至 2024 年 5 月 13 日，许可范围：快干助焊剂（2828）、镜头水（2828）。自从 2021 年 5 月 14 日取得了《安全生

该公司能够严格执行安全生产法律法规及规范标准，安全生产条件符合国家有关规定，能积极、认真开展日常安全生产管理工作，自取得安全生产许可证到今，未发生过生产安全事故。能按照国家及地方有关部门的要求，对从业人员加强安全教育、事故应急救援预案培训和演练，对不符合安全要求的地方积极进行有效整改，在采取了相关措施和加强管理的情况下，该公司整体安全生产条件较好，风险可以接受。

综合结论：深圳市同方电子新材料有限公司符合《危险化学品安全管理条例》、《安全生产许可证条例》、《危险化学品生产企业安全生产许可证实施办法》等法律法规标准规范的要求，其安全现状具备危险化学品生产企业的安全生产条件。